

SCHLAGWERKTYPEN

Verschiedene Einsatzgebiete und Anwendungen von Schlagschraubern erfordern eine optimale Abstimmung der Schlagwerke.

Man unterscheidet zwischen schweren und leichten Schraubenanwendungen.

Schwere Schraubenanwendungen sind z. B. stark verrostete, verschmutzte oder lackierte Verschraubungen. Bei schweren Schraubenanwendungen hat sich ein Schlagschrauber mit mittlerer Schlagfrequenz bewährt.

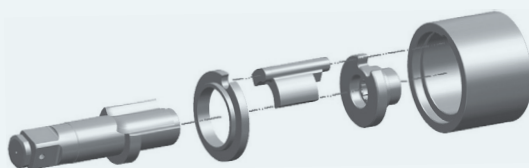
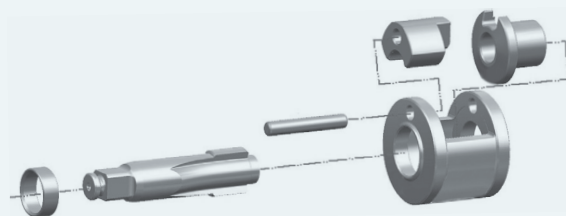
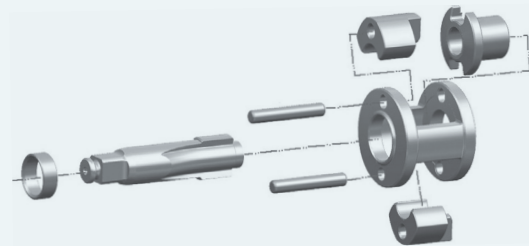
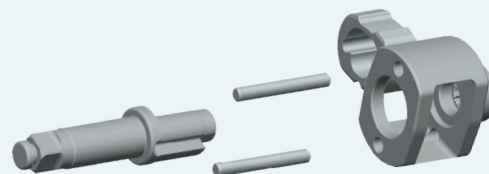
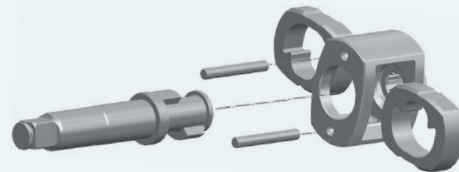
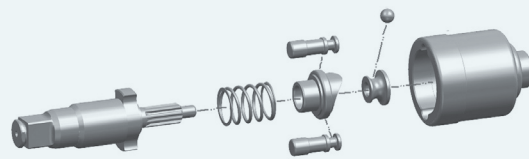
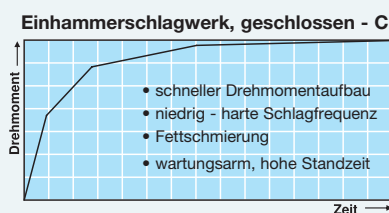
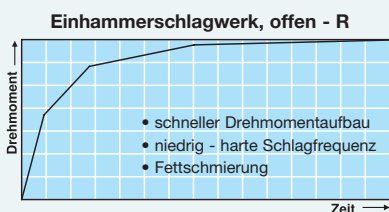
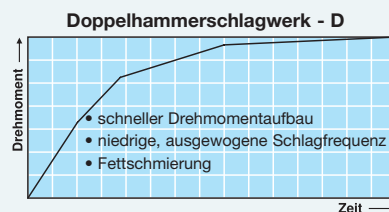
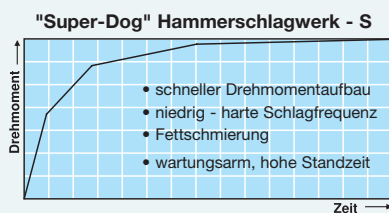
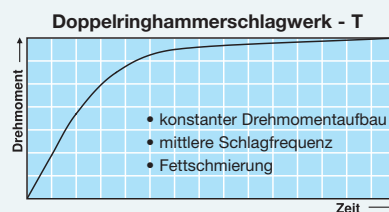
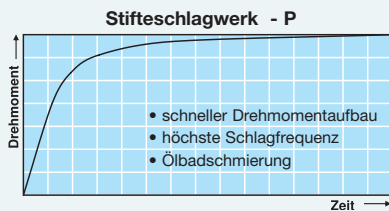
Leichte Schraubenanwendungen sind z. B. saubere oder nur leicht verschmutzte und geschmierte Verschraubungen.

Bei leichten Schraubenanwendungen hat sich ein Schlagschrauber mit höchster Schlagfrequenz bewährt.

Die schwierigsten Schraubenanwendungen sind diejenigen, die aufgrund der mechanischen Anordnung anfangen mitzuschwingen.

Diese Baugruppen sind z.B. Blattfederverschraubungen an Achsen von Schwerlasttransportfahrzeugen oder Bahngleisverschraubungen die beim Festziehen der Gleisschrauben in den Holzschwellen eine hohe Eigenschwingung erzeugen.

Bei Schraubenanwendungen mit hoher Eigenschwingung empfiehlt es sich deswegen, Schlagschrauber mit niedrigen Schlagfrequenzen zu verwenden.



DREHMOMENTE

Ermittelt unter Laborbedingungen an einem Hydraulischen Prüfstand für die AirApp-Druckluft-Schlagschrauber

Modell	Antriebs- vierkant [Zoll]	Wirkbereich Drehmoment [Nm] * ¹	Arbeits Drehmoment [Nm] * ²	Löse Drehmoment [Nm] * ³
SL025-2D	¼ Bit	120 - 150	135	200
SL030-2D	¼ Bit	100 - 130	115	200
SL050-2R	¼	100 - 150	125	200
SL075-3R	⅜	125 - 155	140	200
SL085-3S	⅜	650 - 850	750	1150
SL085-4S	½	650 - 850	750	1150
SL088-4S	½	700 - 900	800	1250
SL100-4T	½	550 - 750	650	1050
SL110-4P	½	450 - 650	550	900
SL120-4P	½	750 - 950	850	1300
SL125-4P	½	800 - 1000	900	1350
SL135-3T	⅜	400 - 500	450	700
SL145-4T	½	400 - 500	450	700
SL146-2T	¼ Bit	400 - 500	450	700
SL150-4P	½	850 - 1050	950	1450
SL155-4T	½	950 - 1150	1050	1600
SL165-3T	⅜	650 - 700	675	950
SL170-4T	½	650 - 700	675	950
SL175-4T	½	1150 - 1350	1250	1850
SL175-6T	¾	1150 - 1350	1250	1850
SL180-4T	½	1050 - 1250	1150	1700
SL185-4Ti	½	1150 - 1350	1250	1800

Modell	Antriebs- vierkant [Zoll]	Wirkbereich Drehmoment [Nm] * ¹	Arbeits Drehmoment [Nm] * ²	Löse Drehmoment [Nm] * ³
SL225-6P	¾	1550 - 1850	1700	2550
SL250-6T	¾	1950 - 2250	2100	3100
SL251-6T	¾	1950 - 2250	2100	3100
SL275-6T	¾	1950 - 2150	2050	2950
SL276-6T	¾	1950 - 2150	2050	2950
SL300-8C	1	3050 - 3450	3250	4700
SL301-8C	1	3050 - 3450	3250	4700
SL310-8C	1	2600 - 3000	2800	4100
SL311-8C	1	2600 - 3000	2800	4100
SL325-8C	1	2500 - 2900	2700	3950
SL330-8T	1	2200 - 2900	2550	3950
SL340-8T	1	2600 - 3000	2800	4100
SL350-8T	1	2400 - 2800	2600	3850
SL351-8T	1	2400 - 2800	2600	3850
SL355-8C	1	3000 - 3400	3200	4650
SL356-8C	1	3000 - 3400	3200	4650
SL360-8C	1	3500 - 3900	3700	5350
SL361-8C	1	3500 - 3900	3700	5350
SL375-8T	1	1950 - 2150	2050	2950
SL380-8T	1	2050 - 2450	2250	3350
SL400-12C	1 ½	4500 - 5500	5000	7550

ACHTUNG!

Die dargestellten Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und dienen der Orientierung und Auswahl des passenden Schlagschraubers. Die tatsächlichen Werte können entsprechend den vorhandenen Bedingungen anders ausfallen.

Die genauen Drehmomente eines Schlagschraubers in Bezug auf den Anwender sind unterschiedlich. Entscheidend für die Drehmomente sind z. B. die Arbeitsgewohnheiten, der Zustand der Verschraubung und des Schlagschraubers, sowie der vorhandene Fließdruck und die Anwendungsdauer.

Da sich die Meßwerte der tatsächlichen Nutzung vor Ort unserem Einfluß entziehen, haftet die AirApp Power Tools GmbH nicht für die Folgen von Schäden durch unsachgemäßer Anwendung.

STANDZEIT & HALTBARKEIT

Einen Schlagschrauber immer 100% voll zu belasten verringert die Standzeit des Gerätes. Wir empfehlen Ihnen einen Schlagschrauber mit **70% seines Arbeits Drehmoments *² bei einem Fließdruck von 6,2 bar** zu betreiben.

D. h. am Beispiel eines SL175-4T mit 1250 Nm Arbeits Drehmoment *² wären es um die 875 Nm Anwendungen, um eine lange Haltbarkeit dieses Schlagschraubers zu erreichen. Das ermöglicht z.B. fast alle Reparaturen an einem Pkw.

INFORMATION

Mit diesem Dokument möchten wir Sie informieren, dass Drehmomente und Leistungen von Schlagschraubern nur mit geeigneten Prüfmitteln gemessen werden können. Da es hier keine einheitliche ISO oder EN Norm gibt, können die Angaben und die Messmethoden der Hersteller stark voneinander abweichen.

Wir empfehlen deshalb einen direkten Vergleich im realen Arbeitsumfeld.

Seriöse Hersteller sind immer bereit Ihnen das Drehmoment und die Leistung an einem Muster zu demonstrieren, damit Sie sich von der Qualität und den technischen Angaben des Schlagsschraubers überzeugen können.

Bitte wenden Sie sich **vertrauensvoll** an die **AirApp Power Tools GmbH!**

*¹ Das Wirkbereich-Drehmoment beschreibt den maximal nutzbaren Arbeitsbereich im Rechts- und Linkslauf. (Bei kurzzeitig 8 bar Fließdruck gemessen.)

*² Das Arbeits - Drehmoment beschreibt das empfohlene maximale Drehmoment im Rechts- und Linkslauf. (Bei kurzzeitig 8 bar Fließdruck gemessen.)

*³ Das Löse - Drehmoment beschreibt das theoretisch maximal mögliche Drehmoment im Linkslauf. (Bei kurzzeitig 8 bar Fließdruck gemessen.)